



# AMPUR MP

Качественные материалы, эффективные решения



**AMPUR**<sup>®</sup>  
Эпоксидные полы



система  
НАЛИВНАЯ

система  
ЗАСЫПНАЯ

система  
ЗАТИРОЧНАЯ

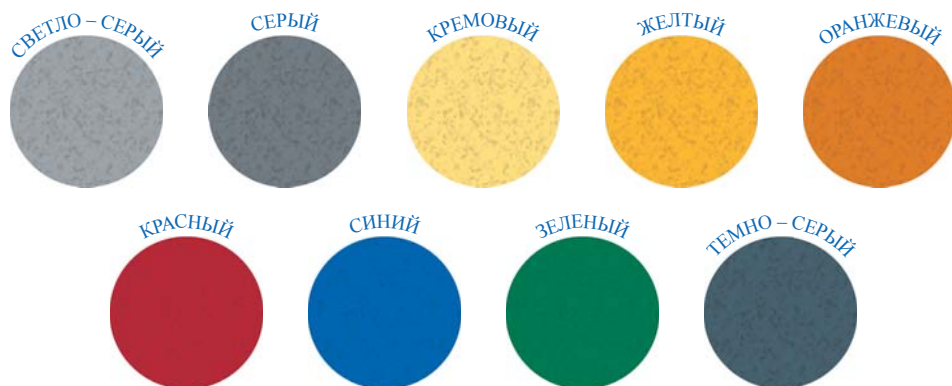
система  
НАСТЕННАЯ

# Основные свойства и преимущества систем AMPUR MP

1. Возможность наносить на основания с повышенной влажностью
2. Прочное сцепление с бетонным основанием
3. Краткие времена затвердевания и выдерживания
4. Высокая термостойкость и ударопрочность
5. Очень высокая химическая стойкость
6. Высокие механические параметры
7. Безопасная, антискользящая фактура поверхности
8. Монолитность и отсутствие водопоглощаемости
9. Легкость в уборке и дезинфекции
10. Нейтральность к окружающей среде



## Примерные ЦВЕТА



# Таблица химической стойкости систем AMPUR MP

- Стойкость всех материалов и систем зависит от вида, концентрации и агрессивности химического агента, а также от температуры воздействия.
- Пробы материалов выдерживали в течение 7 дней при температуре 20 °С.
- Оценивали изменения: внешнего вида, массы и толщины пробы, а также устойчивость к царапинам.

| №   | Химическое соединение        | Концентрация (%) | Температура (°С) | Класс CR |
|-----|------------------------------|------------------|------------------|----------|
| 1.  | Вода (дистиллированная)      | 100              | 100              | I        |
| 2.  | Натрия хлорид ( насыщенный ) |                  | 100              | I        |
| 3.  | Натрия гипохлорид            | 10               | 50               | I        |
| 4.  | Сахар ( насыщенный )         |                  | 100              | I        |
| 5.  | Натрия гидроксид             | 50               | 50               | I        |
| 6.  | Натрия гидроксид             | 50               | 100              | II       |
| 7.  | Аммиак                       | 25               | 20               | I        |
| 8.  | Кальция хлорид               | 50               | 20               | I        |
| 9.  | Хлорид железа (III)          | 25               | 20               | I        |
| 10. | Перекись водорода            | 30               | 20               | I        |
| 11. | Уксусная кислота             | 5                | 75               | I        |
| 12. | Уксусная кислота             | 25               | 20               | I        |
| 13. | Уксусная кислота             | 25               | 75               | II       |
| 14. | Уксусная кислота             | 100              | 20               | III      |
| 15. | Соляная кислота              | 35               | 20               | I        |
| 16. | Фтористоводородная кислота   | 20               | 20               | II       |
| 17. | Серная кислота               | 50               | 20               | I        |
| 18. | Фосфорная кислота            | 50               | 100              | I        |
| 19. | Серная кислота               | 50               | 100              | II       |
| 20. | Азотная кислота              | 65               | 20               | III      |
| 21. | Этанол                       | 100              | 20               | I        |
| 22. | Этиленгликоль                | 100              | 100              | I        |
| 23. | Ацетон                       | 100              | 20               | II       |
| 24. | Ксилол                       | 100              | 20               | I        |
| 25. | Бензин                       | 100              | 20               | I        |
| 26. | Растительные масла           | 100              | 100              | I        |
| 27. | Метиленхлорид                | 100              | 20               | II       |
| 28. | Диметилформамид              | 100              | 20               | III      |
| 29. | N-метилпирролидон            | 100              | 20               | III      |
| 30. | Фенол                        | 10               | 20               | III      |

Где:

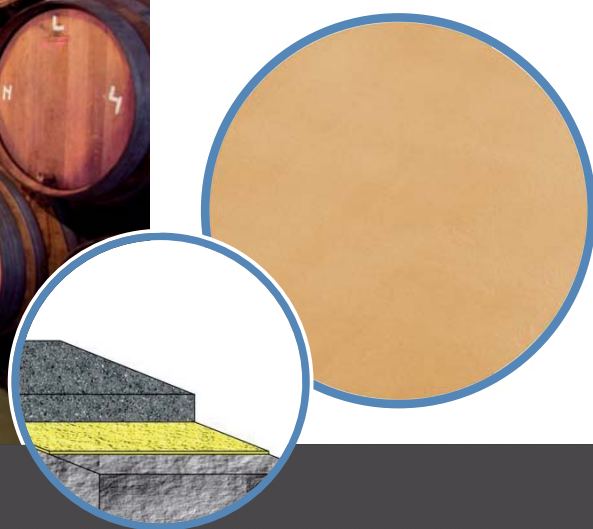
- I - означает полную стойкость – стойкий в течение 30 дней (возможно изменение цветов)
- II - означает ограниченную стойкость – стойкий в течение 3 дней
- III - означает отсутствие стойкости – изменения заметны уже по истечении 1 часа



# Характеристика систем AMPUR MP

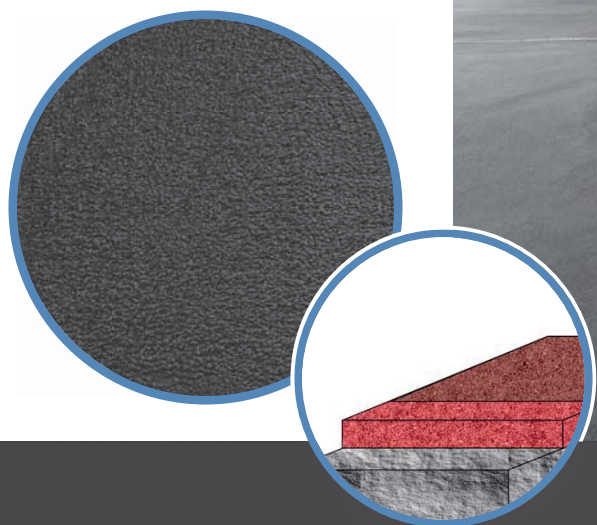
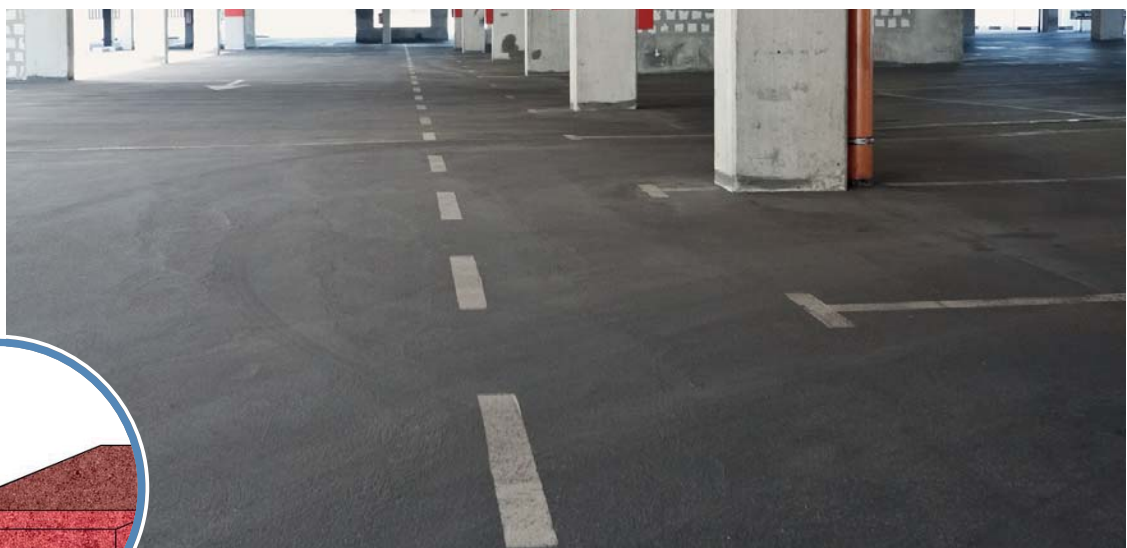
## НАЛИВНАЯ система

Двухслойная, цветная, гладкая система толщиной: 3,0 – 6,0 мм. Легко содержать в чистоте. Отличается невысокой термостойкостью. Рекомендуется применять в местах, в отношении которых имеются повышенные эстетические требования, при не очень высоких требованиях относительно антискользящих свойств ( $R = 10$ ) и термической стойкости (до  $85^{\circ}\text{C}$ ).



## ЗАСЫПНАЯ система

Трехслойная, цветная система с антискользящей фактурой поверхности и толщиной: 4,0 – 10,0 мм. Рекомендуется применять в местах с повышенными требованиями относительно антискользящих свойств ( $R = 11 - 13$ ).

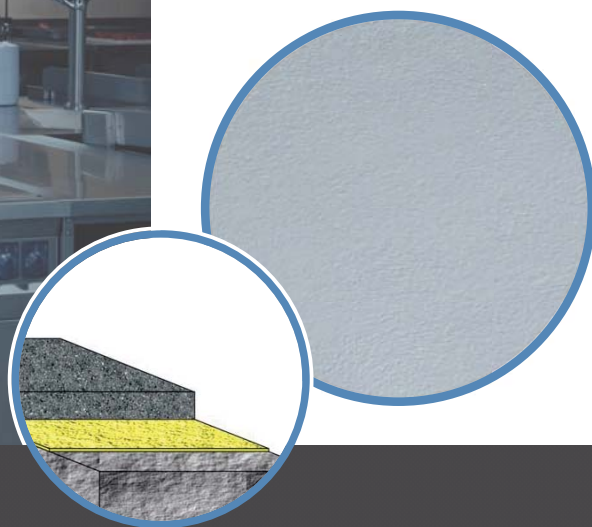


## ЗАТИРОЧНАЯ система

Двухслойная, цветная, антискользящая система толщиной: 6,0 – 12,0 мм.

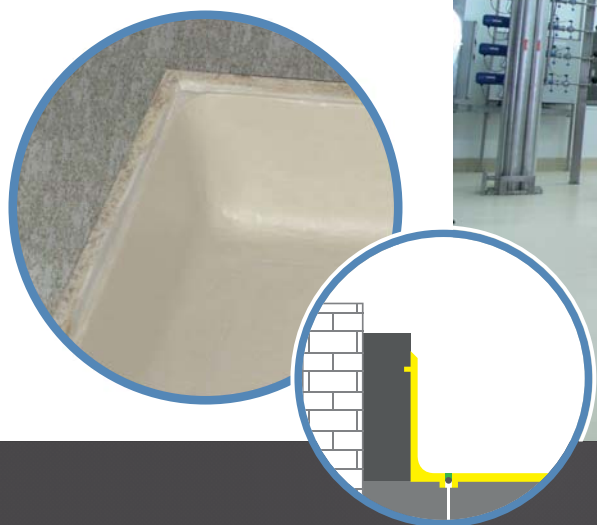
Высокая термическая стойкость (соответственно толщине), легко содержать в чистоте.

Рекомендуется применять в местах с повышенной термической нагрузкой и невысокими требованиями относительно антискользящих свойств ( $R = 10 - 11$ ).



## НАСТЕННАЯ система

Многослойная, цветная, гладкая система толщиной: 3,0 – 6,0 мм. Легко содержать в чистоте. Термическая стойкость невысокая. Рекомендуется применять в местах, в отношении которых имеются повышенные гигиенические и эстетические требования при невысоких требованиях относительно термической стойкости (до 85°C).





# Примеры областей применения систем AMPUR MP

Наши материалы и решения имеют широкое применение как при укладке новых покрытий, так и при починке уже эксплуатируемых полов. Они применяются м.пр. в **перерабатывающих отраслях и пищевой промышленности** (скотобойни, фабрики мясных изделий, кухонные помещения, морозилки, молочные заводы, хлебозаводы, автомойки, станции очистки сточных вод), **на производстве соков и напитков** (помещения для хранения овощей и фруктов, морозилки, цеха квашения, винные, пивоваренные и винокуренные заводы), **химической промышленности** (перезагрузка цистерн, мокрое производство, гальванические цеха, станции очистки и утилизации отходов, типографии, складские помещения, мойки, лаборатории), а также **в транспортной отрасли** (автозаправочные станции, перегрузочные платформы, участки для колесного движения, паркинги).



Пищевая  
промышленность



Автомойки



Линии  
розлива  
напитков



Станции  
очистки  
сточных вод



Скотобойни  
и фабрики  
мясных  
изделий

Тепловые  
станции



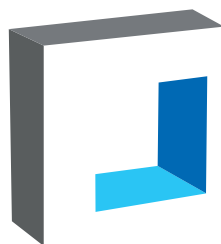
# Основные параметры систем AMPUR MP

1. Производитель: **PPHU AMPUR Piotr Mundzia**
2. Внешний вид: **цветная, матовая, антискользящая**
3. Цвет: **в соответствии со стандартами или по согласованию (RAL)**
4. Толщина: **3,0 – 12,0 4 мм**
5. Термическая стойкость: **до 125 °С**
6. Пожарная классификация: **Vf1 – s1**
7. Аттестат PZH [Польский институт гигиены]: **НК/В/1274/01/2013**
8. Адгезия к бетонному основанию: **мин. 2,5 МПа**
9. Ударная прочность: **мин. 10 Нм**
10. Истираемость ВСА: **3 мкм**
11. Водопоглощаемость: **ниже 0,1%**
12. Паропроницаемость: **3 – 10 г/м<sup>2</sup> x 24 ч**
13. Прочность на сжатие: **50 МПа**
14. Прочность на изгиб: **12 – 15 МПа**
15. Прочность на разрыв: **5 – 10 МПа**
16. Время затвердевания слоя:
  - ходьба: **12 часов (15°С)**
  - колесное движение, промывка водой: **24 ч**
  - полное отверждение: **7 дней**



AMPUR MP





**AMPUR**<sup>®</sup>  
Эпоксидные полы

## Контакт

PPHU AMPUR Piotr Mundzia  
95 – 100 Zgierz, ul. Barwnikowa 10



+48 607 079 999



biuro@ampur.pl



www.ampur.pl

